

iLis

Číslo projektu: **TF04000063**

Program: **TF – Program podpory aplikovaného výzkumu a experimentálního vývoje DELTA**

Doba řešení: **01/2018 - 12/2019**

Hlavní příjemce: **PT SOLUTIONS WORLDWIDE spol. s r.o.**

Řešitel: **Ing. Jan Appeltauer**

Další uchazeč projektu: **COMTES FHT a.s.**

Další řešitel: **Ing. Jan Černý**

Zahraniční partner: Fraunhofer Institute for Machine Tools and Forming Technology IWU

Zahraniční partner: Z-LASER Optoelektronik GmbH

Celkové náklady projektu za celé konsorcium a dobu řešení projektu:

4 865 400 Kč

Podíl podpory z TA ČR:

73,89 %

Cíl projektu:

Cílem projektu je vyvinout flexibilní systém pro volné kování, který bude schopen reagovat na aktuální stav kovaného dílu. Díky tomu bude možné optimalizovat celý proces kování bezprostředně po zjištění odchylky od navrhovaného postupu. Za tímto účelem bude navržena a zkonstruována informační síť mezi senzory na zařízeních a kontrolním řídicím systémem. Systém bude stále využívat simulace, jež umožní najít nejhodnější proces kování.

Projekt umožní realizaci a vytvoření řídicího systému pro kování na hydraulickém lisu ve firmě COMTES FHT, čímž bude vytvořeno nové unikátní pracoviště pro automatické kování.

Výsledky aplikovaného výzkumu, jichž má být v rámci projektu dosaženo:

Systém řízení iPress: G_{funk} – Funkční vzorek

Algoritmus automatického řízení: R – Software

T A
Č R

Projekt č. TF04000063 iLis je řešen s finanční podporou TA ČR.