

Renovovaný nástroj

Číslo projektu: **TQ16000046**

Program: **TQ - Program na podporu aplikovaného výzkumu a inovací SIGMA (2022 - 2029)**

Doba řešení: **01/2025 – 12/2027**

Hlavní příjemce: **KOVÁRNA a.s.**

Řešitel: **Ing. Radovan Válek**

Další účastník projektu: **HOFMEISTER s.r.o.**

Další řešitel: **Václav Hofmeister**

Další účastník projektu: **COMTES FHT a.s.**

Další řešitel: **Ing. Miroslav Urbánek, Ph.D.**

Zahraniční partner: Fraunhofer Institute for Machine Tools and Forming Technology IWU

Zahraniční partner: Großenhainer Gesenk- und Freiformschmiede GmbH

Celkové náklady projektu za celé konsorcium a dobu řešení projektu:

24 450 000 Kč

Podíl podpory z TA ČR:

73,07 %

Cíl projektu:

Tento projekt navazuje na předchozí projekt zaměřený na zlepšení výrobitelnosti a opravitelnosti tvářecích a střížných nástrojů pomocí aditivní výroby. Multi-materiálové funkční vrstvy vyvinuté v předchozím projektu výrazně zvýšily životnost nástrojů, ale bylo obtížné je konvenčně obrábět. Byly vyrobeny pouze vrstvy s podílem zpevňujících částic do 10 %. Tento projekt si klade za cíl vyvinout vrstvy s více než 10 % zpevňujících částic a potřebnou technologii obrábění. Zaměření je na nástroje pro tváření za tepla, jako jsou kovací trny, děrovací razníky a válcovací trny, s použitím niklových slitin a zpevňujících částic na bázi karbidů (WC, TiC, SiC).

**T A
Č R**

Projekt č. TQ16000046 Renovovaný nástroj je řešen s finanční podporou TA

Výsledky aplikovaného výzkumu, jichž má být v rámci projektu dosaženo:

Turning of multimaterial heterogeneous layers: Ztech - Ověřená technologie

Milling of multimaterial heterogeneous layers: Ztech - Ověřená technologie

Machining of functionally graded material: Ztech - Ověřená technologie



Projekt č. TQ16000046 Renovovaný nástroj je řešen s finanční podporou TA